2003年10月

板取り・棒取り最適化プログラム ITAD For Windows Ver.4 バージョンアップ案内

拝啓 毎々格別のお引立にあずかり厚く御礼申し上げます。

ITAD For Windows が Ver4 になり、より充実したツールとなりました。主な機能改良項目は下記のとおりです。お目通しの上、バージョンアップをご検討くださいますようお願い申し上げます。出荷開始は10月下旬を予定しております。

なお、MS-DOS 版をご利用のお客様には優待価格を設定させていただきました。優待価格の適用 は<u>平成16年3月末日</u>までとさせていただきます。平成16年4月以降は新規購入をお願い申し 上げます。 敬 具

主な機能改良項目

1.データ構造の強化

データフォルダを「物件名」と「モデル名」とし、物件名の下に複数のモデル名を登録 できるようになりました。

例えば、本棚の板取り、棒取りを行う場合、以下のようにデータを階層構造で管理できます。

(物件名) (モデル名)

 A 社本棚
 ──
 棚 板 材
 このフォルダの下に、データが保存されます。

 ──
 補強用棒材
 ──
 ・

 ──
 ・
 ・

 ──
 ・
 ・



2.テーブルデータの拡張

(1) 定板種別定義

む 定	板種別定義									
ファイル(正) 編集(正)										
材質			断面			単位重量	单位重量			
N0 材質名 材料名		タイプ	a (mm)	b (mm)	(kg/m3)	▲	迷	「面形状の説明		
1	SM400B	軟鋼板	①板	6		47.10		タイプ	新商田公式	
2	SM400B	軟鋼板	①板	9		70.65		~ 12		
3	SM400B	軟鋼板	①板	12		94.20	+	_		
4	SM400B	軟鋼板	①板	16		125.6	11		a ((())	
5	SM400B	軟鋼板	①板	22		172.7	H	y 🗢 🗠		
6	SM400B	軟鋼板	①板	25		196.2	1	۶ 		
7	SM400B	軟鋼板	①板	30		235.5				
8	SS400F	軟鋼フラットバー	④帯板	3	19	23.55				
9	SS400F	軟鋼フラットバー	④帯板	3	25	23.55		t≉		
10	SS400F	軟鋼フラットバー	④帯板	3	32	23.55		②悻	b 🗐 🛛 🗍 🗍	
11	SS400F	軟鋼フラットバー	④帯板	3	38	23.55			<u> </u>	
12	SS400F	軟鋼フラットバー	④帯板	3	50	23.55				
13	SS400F	軟鋼フラットバー	④帯板	4.5	19	35.32				
14	SS400F	軟鋼フラットバー	④帯板	4.5	25	35.32		③パイプ	ы∦≱а і∥	
15	SS400F	軟鋼フラットバー	④帯板	4.5	32	35.32	ll #	<u></u>		
16	SS400F	軟鋼フラットバー	④帯板	4.5	38	35.32	1 H	τ.		
17	SS400F	軟鋼フラットバー	④帯板	4.5	50	35.32		×		
18	SS400F	軟鋼フラットバー	④帯板	4.5	75	35.32		/		
19	SS400F	軟鋼フラットバー	④帯板	6	25	47.10		@ ##		
20	SS400F	軟鋼フラットバー	④帯板	6	32	47.10		巴市似		
21	SS400F	軟鋼フラットバー	④帯板	6	38	47.10			Ь	
22	SS400F	軟鋼フラットバー	④帯板	6	50	47.10			1	
23	SS400F	軟鋼フラットバー	④帯板	9	25	70.65			刑釆がついている提合	
24	SS400F	軟鋼フラットバー	④帯板	9	82	70.65		(5) 型編		
25	SS400F	軟鋼フラットバー	④帯板	9	38	70.65			a、b:木人刀	
26	SS400F	軟鋼フラットバー	④帯板	9	50	70.65	- -	•	-	
									登録 キャンセル	

- ・材種を明確に区別するために、断面形状タイプ、材質名、材料名を指定できるように しました。
- (2) 定板サイズ定義

亞定	 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・									
ファイル(E) 編集(E)										
NO	材料名	寸法×辺(mm)	寸法丫辺(mm) 🔺							
1	軟鋼板	2500	2500							
2	軟鋼板	3500	5000							
3	軟鋼フラットバー	5500								
4	軟鋼棒	5500								
5										
6										
7			•							
初	初期値 登録 キャンセル									
-										

- ・材料名と定板のサイズを指定します。材料名は、「(1) 定板種別定義」で入力した名 前を入力します。
- ・「初期値」ボタンをクリックすることにより、「(1) 定板種別定義」で入力した名前 を初期値として持ってくることができます。

3. 板取りロジックの強化

<mark>o</mark> 結果確認					_0
_「 ブレビュー					
倍率設定					
 全体表示 					
C 25% C 125%					
	板取り結果リス	ŀ		Page: 2/	3
表示ページ また: 6-3500+5000 (SM400BI 7)編長					
(3500×5000)		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	り板リスト		
	133133 切板 得長	물	板厚 词极寸法	枚 必要 約 約 約 約 約 約 約 約 約 約 約 約 約 約 約 約 約 約	
		1 4-1	₫ 250×340	200 500	
プリンタ設定 131 131 131 131 131 131 131 131 131				+ +	
	1 1 3 1 3 1 3				
133 133 133 133 133 133 133 133	1 1 3 1 3 1 3 1				
133 133 133 133 133 133 133 133 133 133	1 1 2 1 2 1 2				
180 180 180 180 180 180 180 180 180 180	1 3 1 3 1 3 1				
1 30 1 30 1 30 1 30 1 30 1 30 1 30 1 30	1 3 1 3 1 3 1				
1 30 1 30 1 30 1 31 1 30 1 30 1 30 1 30	13 133 133				
				+ +	
130 130 130 130 130 130 130 130 130 130					
133 133 133 133 133 133 133 133 133 133					
133 133 133 133 133 133 133 133 133	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	800.346(Kg) 西荷叶:16.992	(m2) 参留り:97.09(5)		
			×2枚		
E					

- ・ Ver3までは、切断の回数は5回が最大でした。従って、 「 が板取りされない まま残っていましたが、新バージョンは、10回まで切断する様にしました。上図の様 に、歩留まりが格段に改善されます。
- 4.残材の板取り(オプション)

板取りの後の残材を登録し、残材の板取りを行うことができます。残材が足りなくなった場 合、定板を指定することにより、残りを定板から取ることができます。

(1)残材の登録	ł
---	---	--------	---

 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・									
ファイル(E) 編集(E)									
登録コード	材質名	断面サイズ	寸法×辺(mm)	寸法丫辺(mm)	枚数(本数) 🔺				
10000	SM400B	6	500	1500	10				
10001	SM400B	6	800	1200	20				
10002	SM400B	6	900	1000	30				
					•				
				ŝ	登録 キャンセル				
	E) 編集(E) 登録コード 10000 10001 10002	E) 編集(E) 登録コード 材質名 10000 SM400B 10001 SM400B 10002 SM400B	E) 編集(E) 登録コード 材質名 断面サイズ 10000 SM400B 6 10001 SM400B 6 10002 SM400B 6 	E) 編集(E) 登録コード 材質名 断面サイズ 寸法×辺(mm) 10000 SM400B 6 500 10001 SM400B 6 800 10002 SM400B 6 900 10004 Image: Small and Smal	E) 編集(E) 登録コード 材質名 断面サイズ 寸法×辺(mm) 寸法Y辺(mm) 10000 SM400B 6 500 1500 10001 SM400B 6 800 1200 10002 SM400B 6 900 1000 10002 SM400B 6 900 1000 10004 - - - - 10005 - - - - 10007 SM400B 6 900 1000 10008 - - - - 10001 SM400B 6 900 1000 10002 SM400B - - - 10003 - - - - 10040 - - - - 10050 - - - - 10050 - - - - 10050 - - - - 10050 - - - - 10050 - -				

・ 物件名毎に残材を登録します。

(2)残材の残り枚数

亞列	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·									
771	ファイル(E) 編集(E)									
NO	登録コード	材質名	断面サイズ	寸法×辺(mm)	寸法丫辺 (mm)	残り枚数(本数) 🔺				
	C10000	SM400B	6	500	1500	0				
	C10001	SM400B	6	800	1200	0				
	C10002	SM400B	6	900	1000	0				
						.				
						戻る				

- ・ 残材の板取りの結果、残材の残り枚数を表示できます。
- この結果をコピー&ペーストして、「(1)残材の登録」を行うことにより、他の物件、他のモデルの「残材の板取り」に再利用できます。
- 5.棒取り結果印刷



・短い長さの棒取りの場合、文字が重なって判読できない場合がありましたが、板取りと
 同様に、結果を表で出力するようにしました。

